

Płytko ACMT060208R-G55 WKP35G WALTER

Płytko ACMT060208R-G55 WKP35G WALTER

Producent: **Walter**
Dostępność: **2 dni**
Numer katalogowy: **7528696**
Numer katalogowy producenta: **7528696**



Link do produktu:

<https://mmtools.com.pl/produkt/plytka-acmt060208r-g55-wkp35g-walter/113982>

Rombowe pozytywowe ACMT ...-G55 • główny kąt przyłożenia=7° • WKP35G • Tigertec Gold • promień naroża=0,8mm • długość krawędzi wiper=0,8mm WALTER

SPECYFIKACJA PRODUKTU	
Kąt naroża płytki skrawającej	85°
Normalny kąt przyłożenia, główna krawędź skrawająca	7°
Normalny kąt przyłożenia, pomocnicza krawędź skrawająca	15°
Długość krawędzi	6,7mm
Szerokość płytki	4,4mm
Okrąg wpisany	4,4mm
Wysokość krawędzi skrawającej	2,38mm
Promień naroża	0,8mm
Szerokość czołowej krawędzi skrawającej	0,8mm
Kąt natarcia	20°

Masa (ciężar)	0,002kg
Wykonanie ostrza	S
Łamacz wiórów, oznaczenie producenta	G55
Wersja płytki skrawającej	R
Liczba możliwości wykorzystania	2
Klasa tolerancji	M
Grubość płytki	2,38mm
Rodzaj mocowania	3
Średnica otworu mocującego	2,15mm
Pokrycie / powierzchnia	TiAlN+TiN
Wersja i liczba wyposażonych naroży krawędzi skrawającej	S
Oznaczenie wg normy	ACMT060208R
Numer do zamówienia	ACMT060208R-G55 WKP35G
Firma	Walter
Proces obróbki	FPL
Norma	DIN4000-76
Promień skrawania	0mm
Liczba narożników tnących	2
Kodowanie złącza płytki skrawającej	WR\$\$AC0602083RB\$\$08
Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu	0°
Kąt obrotu phi	0°
Kąt obrotu rho	0°

Kodowanie siedziska płytowego	6
Element sterujący do cięcia czołowego	1
Odległość XY Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu	0mm
Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu	0mm
Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu	0mm
Główny kąt przyłożenia	7°
Pomocniczy kąt przyłożenia	15°
Długość krawędzi wiper	0,8mm
Liczba krawędzi skrawających	2
Długość krawędzi skrawającej	6,7mm
Oznaczenie	ACMT060208R-G55 WKP35G
Promień	0,8mm
Klasa tolerancji płytki	M

Cena brutto: 100,00 PLN brutto

Cena netto: **81,30 PLN netto**