

Płytki DX18-2E200N02-UF4 WSM23S Walter

Płytki DX18-2E200N02-UF4 WSM23S Walter

Producent: **Walter**
Dostępność: **2 dni**
Numer katalogowy: **7910445**
Numer katalogowy producenta: **7910445**



Link do produktu:

<https://mmtools.com.pl/produkt/plytka-dx18-2e200n02-uf4-wsm23s-walter/117523>

Rowkowanie i wcinanie – płytki skrawające DX ...-UF4 • Neutralne • WSM23S • Tigertec Silver • s=2mm • r=0,2mm WALTER

SPECYFIKACJA PRODUKTU	
Forma profilu	1
Szerokość skrawania, miara nominalna	2mm
Głębokość profilu	17mm
Promień naroża z prawej strony	0,2mm
Promień naroża z lewej strony	0,2mm
Masa (ciężar)	0,002kg
Normalny kąt przyłożenia, główna krawędź skrawająca	7°
Wykonanie ostrza	E
Wersja płytki skrawającej	N
Łamacz wiórów, oznaczenie producenta	UF4
Liczba ostrzy	2

Długość płytki skrawającej	18mm
Szerokość płytki	1,7mm
Grubość płytki	4,59mm
Rodzaj mocowania	7
Wysokość krawędzi skrawającej	3,69mm
Pokrycie / powierzchnia	TiAlN+Al₂O₃+(Al)
Wersja i liczba wyposażonych naroży krawędzi skrawającej	S
Numer do zamówienia	DX18-2E200N02-UF4 WSM23S
Firma	Walter
Proces obróbki	DSS
Norma	DIN4000-77
Długość krawędzi skrawającej, maks.	1,2mm
Głębokość skrawania	17mm
Liczba narożników tnących	2
Osiowa średnica wcięcia, min.	0mm
Kodowanie złącza płytki skrawającej	WR\$\$DX1820007\$\$EX\$\$
Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu	0°
Kąt padania	90°
Kąt obrotu phi	0°
Promień naroża	0,2mm
Kąt obrotu rho	0°

Kąt frezowania względny maks.	45°
Odległość XY Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu	0mm
Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu	0mm
Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu	0mm
Głębokość skrawania	0.3-1.2 mm
Szerokość skrawania	2mm
Prędkość posuwu	0.10-0.18 mm
Długość krawędzi skrawającej	18mm
Oznaczenie	DX18-2E200N02-UF4 WSM23S
Promień	0,2mm
Tolerancja szerokości skrawania	±0.05
Tolerancja długości	±0.15

Cena brutto: 134,07 PLN brutto

Cena netto: **109,00 PLN netto**