

Płytki DX18-2E250N02-CE4 WKP23S Walter

Płytki DX18-2E250N02-CE4 WKP23S Walter

Producent: **Walter**
Dostępność: **2 dni**
Numer katalogowy: **7782850**
Numer katalogowy producenta: **7782850**



Link do produktu:

<https://mtools.com.pl/produkt/plytka-dx18-2e250n02-ce4-wkp23s-walter/117546>

Rowkowanie i odcinanie - płytki skrawające DX ...-
CE4 • Neutralne • WKP23S • Tigertec Silver •
s=2,5mm • r=0,2mm WALTER

SPECYFIKACJA PRODUKTU	
Forma profilu	1
Szerokość skrawania, miara nominalna	2,5mm
Głębokość profilu	17mm
Promień naroża z prawej strony	0,2mm
Promień naroża z lewej strony	0,2mm
Masa (ciężar)	0,003kg
Normalny kąt przyłożenia, główna krawędź skrawająca	7°
Wykonanie ostrza	E
Wersja płytki skrawającej	N
Łamacz wiórów, oznaczenie producenta	CE4
Liczba ostrzy	2

Długość płytki skrawającej	18mm
Szerokość płytki	2,2mm
Grubość płytki	4,81mm
Rodzaj mocowania	7
Wysokość krawędzi skrawającej	3,8mm
Pokrycie / powierzchnia	TiCN+Al2O3+(TiCN)
Wersja i liczba wyposażonych naroży krawędzi skrawającej	S
Numer do zamówienia	DX18-2E250N02-CE4 WKP23S
Firma	Walter
Proces obróbki	DSS
Norma	DIN4000-77
Głębokość skrawania	17mm
Liczba narożników tnących	2
Osiowa średnica wcięcia, min.	0mm
Kodowanie złącza płytki skrawającej	WR\$\$DX1825007\$\$EX\$\$
Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu	0°
Kąt padania	90°
Kąt obrotu phi	0°
Promień naroża	0,2mm
Kąt obrotu rho	0°
Odległość XY Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu	0mm

Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu	0mm
Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu	0mm
Szerokość skrawania	2,5mm
Prędkość posuwu	0.07-0.21 mm
Długość krawędzi skrawającej	18mm
Oznaczenie	DX18-2E250N02-CE4 WKP23S
Promień	0,2mm
Tolerancja szerokości skrawania	±0.05
Tolerancja długości	±0.15

Cena brutto: 134,07 PLN brutto

Cena netto: **109,00 PLN netto**