

Frez High Feed D71mm F2330.B.085.Z07.01,5 (5053910) Walter

Frez High Feed D71mm F2330.B.085.Z07.01,5 (5053910) Walter

Producent:

Walter

Dostępność:

2 dni

Numer katalogowy:

5053910

Numer katalogowy producenta:



Link do produktu:

<https://mmtools.com.pl/produkt/frez-high-feed-d71mm-f2330b085z07015-5053910-walter/124096>

Frez High Feed F2330 • Otwór cylindryczny
Zabierak poprzeczny DIN 138 • $\kappa=15^\circ$ • metryczny
• P2 .. 63X5 .. • Dc=71mm • Z=7

| SPECYFIKACJA PRODUKTU | |
|---|-------------------|
| Średnica skrawania | 71mm |
| Średnica ostrza 2 | 85mm |
| Średnica korpusu | 82,5mm |
| Średnica piasty | 60mm |
| Średnica drążenia, otwór ustalający | 20mm |
| Głębokość skrawania | 1,5mm |
| Długość całkowita | 50mm |
| Głębokość drążenia, otwór ustalający | 16mm |
| Długość funkcjonalna | 50mm |
| Prędkość obrotowa, maks. | 163001/min |
| Masa (ciężar) | 0,964kg |
| Kąt padania | 15° |
| Boczny kąt natarcia | 0° |
| Kąt rozprysków wstecznych | 0° |
| Kąt frezowania wglębniego maks. | 0,6° |
| Głębokość zagłębienia, maks. | 0,9mm |
| Kierunek skrawania | R |

| | |
|--|------------------------------|
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie obwodu | 7 |
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie czołowej | 7 |
| Number of insert mounting levels | 1 |
| Number of inserts per mounting level | 7 |
| Liczba płytek skrawających, pozycja A | 7 |
| Rodzaj mocowania płytki skrawającej | S |
| Cutting item type count | 1 |
| Wejście środka chłodząco-smarującego | 1 |
| Wyjście środka chłodząco-smarującego | 3 |
| Wersja narzędzia | S |
| Numer do zamówienia | F2330.B.085.Z07.01,5 |
| Firma | Walter |
| Kodowanie złącza płytki skrawającej | WR\$\$P263X5143R***14 |
| Proces obróbki | FPL |
| Norma | DIN4000-88 |
| Długość krawędzi skrawającej, maks. | 1,5mm |
| Liczba części tnących | 7 |
| Jednostka akwizycji | M |
| Szerokość skrawania maks. | 11,1mm |
| Strona maszyny typu forma | INT |
| Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu | 0° |
| Długość korpusu | 50mm |
| Liczba możliwości wykorzystania | 480 |
| Długość wspornika | 50mm |
| Kąt obrotu phi | 0° |
| Kąt obrotu rho | 0° |
| Wstawić kod kształtu | W |
| Stosunek długości średnicy | 1,43 |
| Odległość XY Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu | -50mm |
| Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu | 0mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu | 0mm |
| Długość krawędzi skrawającej | 1,5mm |
| Maksymalna promieniowa głębokość skrawania | 11mm |
| Średnica korpusu | 71mm |
| Średnica chwytu | 27mm |
| Maks. Średnica skrawania | 85mm |
| Długość użytkowa | 50mm |
| Oznaczenie narzędzia | F2330.B.085.Z07.01,5 |
| Możliwe płytki skrawające | P2633 . R14; P26379-R14 |
| Ciężar | 0,96kg |
| Liczba zębów | 7EA |
| Ilość płytek skrawających | 7EA |

Cena brutto: 3 912,63 PLN brutto

Cena netto: **3 181,00 PLN netto**