

# Frez High Feed D30mm F2330.B22.050.Z04.01,5 (5409179) Walter

## Frez High Feed D30mm F2330.B22.050.Z04.01,5 (5409179) Walter

Producent:

**Walter**

Dostępność:

**2 dni**

Numer katalogowy:

**5409179**

Numer katalogowy producenta:



Link do produktu:

<https://mmtools.com.pl/produkt/frez-high-feed-d30mm-f2330b22050z04015-5409179-walter/124101>

Frez High Feed F2330 • Otwór cylindryczny  
Zabierak poprzeczny DIN 138 •  $\kappa=15^\circ$  • metryczny  
• P2 .. 63X5 .. • Dc=30mm • Z=4

| SPECYFIKACJA PRODUKTU                   |                   |
|---|-------------------|
| Średnica skrawania                      | <b>30mm</b>       |
| Średnica ostrza 2                       | <b>50mm</b>       |
| Średnica korpusu                        | <b>47,7mm</b>     |
| Średnica piasty                         | <b>45mm</b>       |
| Średnica drążenia,<br>otwór ustalający  | <b>16,35mm</b>    |
| Głębokość skrawania                     | <b>1,5mm</b>      |
| Długość całkowita                       | <b>40mm</b>       |
| Głębokość drążenia,<br>otwór ustalający | <b>18mm</b>       |
| Długość funkcjonalna                    | <b>40mm</b>       |
| Prędkość obrotowa,<br>maks.             | <b>163001/min</b> |
| Masa (ciężar)                           | <b>0,307kg</b>    |
| Kąt padania                             | <b>15°</b>        |
| Boczny kąt natarcia                     | <b>0°</b>         |
| Kąt rozprysków<br>wstecznych            | <b>0°</b>         |
| Kąt frezowania<br>wglębnego maks.       | <b>1,2°</b>       |
| Głębokość zagłębienia,<br>maks.         | <b>0,9mm</b>      |
| Kierunek skrawania                      | <b>R</b>          |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie obwodu               | <b>4</b>                      |
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie czołowej             | <b>4</b>                      |
| Number of insert mounting levels                           | <b>1</b>                      |
| Number of inserts per mounting level                       | <b>4</b>                      |
| Liczba płytek skrawających, pozycja A                      | <b>4</b>                      |
| Rodzaj mocowania płytki skrawającej                        | <b>S</b>                      |
| Cutting item type count                                    | <b>1</b>                      |
| Wejście środka chłodząco-smarującego                       | <b>1</b>                      |
| Wyjście środka chłodząco-smarującego                       | <b>3</b>                      |
| Wersja narzędzia   | <b>S</b>                      |
| Numer do zamówienia  | <b>F2330.B22.050.Z04.01,5</b> |
| Firma  | <b>Walter</b>                 |
| Kodowanie złącza płytki skrawającej                        | <b>WR\$P263X5143R***14</b>    |
| Proces obróbki   | <b>FPL</b>                    |
| Norma  | <b>DIN4000-88</b>             |
| Długość krawędzi skrawającej, maks.                        | <b>1,5mm</b>                  |
| Liczba części tnących                                      | <b>4</b>                      |
| Jednostka akwizycji  | <b>M</b>                      |
| Szerokość skrawania maks.                                  | <b>11,1mm</b>                 |
| Strona maszyny typu forma                                  | <b>INT</b>                    |
| Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu   | <b>0°</b>                     |
| Długość korpusu  | <b>40mm</b>                   |
| Liczba możliwości wykorzystania                            | <b>480</b>                    |
| Długość wspornika  | <b>40mm</b>                   |
| Kąt obrotu phi   | <b>0°</b>                     |
| Kąt obrotu rho   | <b>0°</b>                     |
| Wstawić kod kształtu                                       | <b>W</b>                      |
| Stosunek długości średnicy                                 | <b>2,06</b>                   |
| Odległość XY<br>Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu | <b>-40mm</b>                  |
| Odległość XZ<br>płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu | <b>0mm</b>                    |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu | <b>0mm</b>                     |
| Długość krawędzi skrawającej                         | <b>1,5mm</b>                   |
| Maksymalna promieniowa głębokość skrawania           | <b>11mm</b>                    |
| Średnica korpusu                                     | <b>30mm</b>                    |
| Średnica chwytu                                      | <b>22mm</b>                    |
| Maks. Średnica skrawania                             | <b>50mm</b>                    |
| Długość użytkowa                                     | <b>40mm</b>                    |
| Oznaczenie narzędzia                                 | <b>F2330.B22.050.Z04.01,5</b>  |
| Możliwe płytki skrawające                            | <b>P2633 . R14; P26379-R14</b> |
| Ciężar   | <b>0,31kg</b>                  |
| Liczba zębów   | <b>4EA</b>                     |
| Ilość płytek skrawających                            | <b>4EA</b>                     |

---

**Cena brutto: 2 568,24 PLN brutto**

Cena netto: **2 088,00 PLN netto**