

# Frez High Feed D9mm F2330.UT18.019.Z02.01 (5050729) Walter

## Frez High Feed D9mm F2330.UT18.019.Z02.01 (5050729) Walter

Producent: **Walter**  
Dostępność: **2 dni**  
Numer katalogowy: **5050729**  
Numer katalogowy producenta:



Link do produktu:

<https://mmttools.com.pl/produkt/frez-high-feed-d9mm-f2330ut18019z0201-5050729-walter/124113>

Frez High Feed F2330 • ScrewFit •  $\kappa=15^\circ$  • cal •  
P2 .. 63X5 .. • Dc=9mm • Z=2

SPECYFIKACJA PRODUKTU	
Średnica skrawania	<b>9,042mm</b>
Średnica ostrza 2	<b>19,05mm</b>
Średnica korpusu	<b>18,03mm</b>
Długość krawędzi skrawającej, maks.	<b>1mm</b>
Długość wspornika	<b>30mm</b>
Długość użytkowa	<b>30mm</b>
Długość całkowita	<b>51mm</b>
Długość głowicy	<b>0mm</b>
Prędkość obrotowa, maks.	<b>309001/min</b>
Masa (ciężar)	<b>0,082kg</b>
Kąt padania	<b>15°</b>
Boczny kąt natarcia	<b>0°</b>
Kąt rozprysków wstecznych	<b>0°</b>
Kąt frezowania wgłębnego maks.	<b>4,7°</b>
Kierunek skrawania	<b>R</b>
Liczba efektywnych ostrzy, po stronie obwodu	<b>2</b>
Liczba efektywnych ostrzy, po stronie czołowej	<b>2</b>
Number of insert mounting levels	<b>1</b>
Number of inserts per mounting level	<b>2</b>

Liczba płytek skrawających, pozycja A	<b>2</b>
Rodzaj mocowania płytki skrawającej	<b>S</b>
Cutting item type count	<b>1</b>
Wejście środka chłodząco-smarującego	<b>1</b>
Wyjście środka chłodząco-smarującego	<b>3</b>
Wersja narzędzia	<b>S</b>
Numer do zamówienia	<b>F2330.UT18.019.Z02.01</b>
Firma	<b>Walter</b>
Kodowanie złącza płytki skrawającej	<b>WR\$P263X5103R***10</b>
Proces obróbki	<b>FPL</b>
Norma	<b>DIN4000-87</b>
Liczba części tnących	<b>2</b>
Jednostka akwizycji	<b>C</b>
Szerokość skrawania maks.	<b>7,9mm</b>
Strona maszyny typu forma	<b>EXT</b>
Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu	<b>0°</b>
Długość korpusu	<b>0mm</b>
Długość funkcjonalna	<b>51mm</b>
Liczba możliwości wykorzystania	<b>480</b>
Kąt obrotu phi	<b>0°</b>
Kąt obrotu rho	<b>0°</b>
Wstawić kod kształtu	<b>W</b>
Stosunek długości średnicy	<b>1,99</b>
Odległość XY Płaszczyzna XY Strona obrabianego elementu	<b>-51mm</b>
Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu	<b>0mm</b>
Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu	<b>0mm</b>
Długość krawędzi skrawającej	<b>0,039inch</b>
Maksymalna promieniowa głębokość skrawania	<b>0,311inch</b>
Średnica korpusu	<b>0,356inch</b>
Średnica chwytu	<b>0,728inch</b>
Maks. Średnica skrawania	<b>0,75inch</b>

Długość użytkowa	<b>1,181inch</b>
Oznaczenie narzędzia	<b>F2330.UT18.019.Z02.01</b>
Możliwe płytki skrawające	<b>P2633 . R10; P26379-R10</b>
Ciężar	<b>0,181lbs</b>
Liczba zębów	<b>2EA</b>
Ilość płytek skrawających	<b>2EA</b>

---

**Cena brutto: 1 728,15 PLN brutto**

Cena netto: **1 405,00 PLN netto**