

Frez kątowy D10mm M5130-010-W10-02-05 (7538921) Walter

Frez kątowy D10mm M5130-010-W10-02-05 (7538921) Walter

Producent:

Walter

Dostępność:

2 dni

Numer katalogowy:

7538921

Numer katalogowy producenta:



Link do produktu:

<https://mmtools.com.pl/produkt/frez-katowy-d10mm-m5130-010-w10-02-05-7538921-walter/124419>

Frez kątowy M5130 • Xtra·tec® XT • Chwył DIN 1835 B • $\kappa=90^\circ$ • metryczny • AC .. 0602 .. • Dc=10mm • Z=2

| SPECYFIKACJA PRODUKTU | |
|--|-------------------|
| Średnica skrawania | 10mm |
| Średnica korpusu | 9,5mm |
| Długość krawędzi skrawającej, maks. | 5mm |
| Długość wspornika | 16mm |
| Długość użytkowa | 16mm |
| Długość całkowita | 60mm |
| Długość głowicy | 16mm |
| Długość trzonka | 40mm |
| Prędkość obrotowa, maks. | 400001/min |
| Masa (ciężar) | 0,033kg |
| Kąt padania | 90° |
| Boczny kąt natarcia | 0° |
| Kąt rozprysków wstecznych | 0° |
| Kąt frezowania wgłębnego maks. | 6,7° |
| Głębokość zagłębienia, maks. | 0,77mm |
| Kierunek skrawania | R |
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie obwodu | 2 |

| | |
|--|------------------------------|
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie czołowej | 2 |
| Number of insert mounting levels | 1 |
| Number of inserts per mounting level | 2 |
| Liczba płytek skrawających, pozycja A | 2 |
| Rodzaj mocowania płytki skrawającej | S |
| Cutting item type count | 1 |
| Wejście środka chłodząco-smarującego | 1 |
| Wyjście środka chłodząco-smarującego | 3 |
| Wersja narzędzia | S |
| Norma | ISO3338-2 |
| Oznaczenie kształtu, numer normy | WE |
| Numer do zamówienia | M5130-010-W10-02-05 |
| Nazwa produktu | 7021 |
| Firma | Walter |
| Kodowanie złącza płytki skrawającej | WR\$\$AC0602**3R***** |
| Proces obróbki | FZI |
| Norma | DIN4000-87 |
| Liczba części tnących | 2 |
| Jednostka akwizycji | M |
| Szerokość skrawania maks. | 2,5mm |
| Średnica ostrza 2 | 10mm |
| Strona maszyny typu forma | EXT |
| Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu | 0° |
| Długość korpusu | 16mm |
| Długość funkcjonalna | 40mm |
| Długość mocowania | 40mm |
| Liczba możliwości wykorzystania | 80 |
| Kąt obrotu phi | 0° |
| Kąt obrotu rho | 0° |
| Wstawić kod kształtu | A |
| Kodowanie siedziska płytowego | 6 |
| Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu | 0mm |

| | |
|--|----------------------------|
| Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu | 0mm |
| Długość krawędzi skrawającej | 5mm |
| Ilość płytek skrawających | 2 |
| Średnica chwytu | 10mm |
| Maksymalny wysięg | 16mm |
| Oznaczenie narzędzia | M5130-010-W10-02-05 |
| Możliwe płytki skrawające | AC .. 0602 .. R |
| Ciężar | 0,03kg |
| Liczba zębów | 2 |

Cena brutto: 1 535,04 PLN brutto

Cena netto: **1 248,00 PLN netto**