

# Frez kątowy D25mm M5130.026-A26-05-05 (7538991) Walter

## Frez kątowy D25mm M5130.026-A26-05-05 (7538991) Walter

Producent: **Walter**  
Dostępność: **2 dni**  
Numer katalogowy: **7538991**  
Numer katalogowy producenta:



Link do produktu:

<https://mmttools.com.pl/produkt/frez-katowy-d25mm-m5130026-a26-05-05-7538991-walter/124559>

Frez kątowy M5130 • Xtra·tec® XT • Chwył walcowy •  $\kappa=90^\circ$  • cal • AC .. 0602 .. • Dc=25mm • Z=5

| SPECYFIKACJA PRODUKTU                          |                   |
|------------------------------------------------|-------------------|
| Średnica skrawania                             | <b>25,4mm</b>     |
| Średnica korpusu                               | <b>24,31mm</b>    |
| Długość krawędzi skrawającej, maks.            | <b>5mm</b>        |
| Długość wspornika                              | <b>25,4mm</b>     |
| Długość użytkowa                               | <b>25,4mm</b>     |
| Długość całkowita                              | <b>120,65mm</b>   |
| Długość głowicy                                | <b>25,4mm</b>     |
| Prędkość obrotowa, maks.                       | <b>400001/min</b> |
| Masa (ciężar)                                  | <b>0,437kg</b>    |
| Kąt padania                                    | <b>90°</b>        |
| Boczny kąt natarcia                            | <b>0°</b>         |
| Kąt rozprysków wstecznych                      | <b>0°</b>         |
| Kąt frezowania wgłębnego maks.                 | <b>1,6°</b>       |
| Kierunek skrawania                             | <b>R</b>          |
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie obwodu   | <b>5</b>          |
| Liczba efektywnych ostrzy, po stronie czołowej | <b>5</b>          |
| Number of insert mounting levels               | <b>1</b>          |

|                                                          |                              |
|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| Number of inserts per mounting level                     | <b>5</b>                     |
| Liczba płytek skrawających, pozycja A                    | <b>5</b>                     |
| Rodzaj mocowania płytki skrawającej                      | <b>S</b>                     |
| Cutting item type count                                  | <b>1</b>                     |
| Wejście środka chłodząco-smarującego                     | <b>1</b>                     |
| Wyjście środka chłodząco-smarującego                     | <b>3</b>                     |
| Wersja narzędzia                                         | <b>S</b>                     |
| Numer do zamówienia                                      | <b>M5130.026-A26-05-05</b>   |
| Firma                                                    | <b>Walter</b>                |
| Kodowanie złącza płytki skrawającej                      | <b>WR\$\$AC0602**3R*****</b> |
| Proces obróbki                                           | <b>FZI</b>                   |
| Norma                                                    | <b>DIN4000-87</b>            |
| Liczba części tnących                                    | <b>5</b>                     |
| Jednostka akwizycji                                      | <b>N</b>                     |
| Szerokość skrawania maks.                                | <b>3,5mm</b>                 |
| Strona maszyny typu forma                                | <b>EXT</b>                   |
| Pozycja kąta, oprawka, po stronie obrabianego przedmiotu | <b>0°</b>                    |
| Długość korpusu                                          | <b>25,4mm</b>                |
| Długość funkcjonalna                                     | <b>120,65mm</b>              |
| Liczba możliwości wykorzystania                          | <b>100</b>                   |
| Kąt obrotu phi                                           | <b>0°</b>                    |
| Kąt obrotu rho                                           | <b>0°</b>                    |
| Wstawić kod kształtu                                     | <b>A</b>                     |
| Kodowanie siedziska płytowego                            | <b>6</b>                     |
| Odległość XZ płaszczyzna XZ Strona obrabianego elementu  | <b>0mm</b>                   |
| Odległość Płaszczyzna YZ Strona obrabianego elementu     | <b>0mm</b>                   |
| Długość krawędzi skrawającej                             | <b>0,197inch</b>             |
| Ilość płytek skrawających                                | <b>5</b>                     |
| Średnica skrawania                                       | <b>1inch</b>                 |
| Średnica chwytu                                          | <b>1inch</b>                 |
| Długość całkowita                                        | <b>4,75inch</b>              |
| Maksymalny wysięg                                        | <b>1inch</b>                 |

|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| Oznaczenie narzędzia      | <b>M5130.026-A26-05-05</b> |
| Możliwe płytki skrawające | <b>AC .. 0602 .. R</b>     |
| Ciężar                    | <b>0,963lbs</b>            |
| Liczba zębów              | <b>5</b>                   |

---

**Cena brutto: 2 285,34 PLN brutto**

Cena netto: **1 858,00 PLN netto**